



Фирмой «КРУГ» успешно введена в эксплуатацию автоматизированная система мониторинга технологического процесса гальванического хромирования шиберов на базе SCADA КРУГ-2000®.

Завод «Шток-Авто» (г. Ульяновск) образован в 2001 г. как специализированное предприятие по производству элементов подвески для отечественных автомобилей. Одним из приоритетных направлений завода является нанесение гальванического покрытия на элементы запорной арматуры, используемой в магистральных нефтепроводах АК «Транснефть».



Основные функции

- Сбор, архивирование и представление на панели оператора информации о состоянии оборудования и параметрах процесса хромирования
- Контроль значений температуры электролита, напряжения и силы тока с фиксацией их выхода за установленные границы
- Контроль длительности операций прогрева, декапирования и хромирования изделий
- Формирование протокола, подтверждающего соблюдение регламента техпроцесса

- Формирование протокола нарушений технологического регламента с указанием даты/времени, продолжительности и вида нарушения
- Формирование оператором-технологом режимных карт для хромирования новых видов изделий.

Сбор технологических данных от приборов различных производителей осуществляется с использованием OPC-сервера протоколов MODBUS разработки НПФ «КРУГ».

Научно-производственной фирмой «КРУГ» выполнены:

- разработка проектно-сметной документации
- монтажные работы
- поставка фирменного и прикладного программного обеспечения
- пусконаладочные работы и комплексное опробование системы.

Все оборудование сервера БД размещено в пультовой конструкции серии КонсЭрго®.

В мае 2015 года на предприятии ООО «Шток-Авто» успешно прошел аудит производственного процесса хромирования шиберов в рамках контроля изготовления шиберных задвижек по современным требованиям ОАО «АК «Транснефть».

До конца 2015 года планируется дальнейшее расширение системы.

Источник: www.krug2000.ru